

# Multibeck

Un investissement durable

## ENCORE INÉGALÉE À CE JOUR

### Répond aux exigences

des élevages mono-production ou polyvalents.

### Meilleur démarrage

le retrait des antibiotiques oblige les manufacturiers à concevoir des plats qui évite de souiller l'aliment avec de la litière ou des fientes.

### Moins de pertes

en cours de lot et de saisies à l'abattoir.

### S'adapte facilement

à un système existant.

### Économie d'argent

meilleure conversion de consommation.



Deux mangeoires superposées pour une polyvalence réussie

Depuis plus de 15 ans

Meilleure accessibilité



20 poussins peuvent accéder en même temps à l'aliment

Plus grand confort



1 Multibeck pour 80 à 100 volailles

Meilleure hygiène



# Récupérateurs de chaleur **LEAD'AIR**



**L'échangeur de chaleur LEAD'AIR est une solution simple et efficace pour la récupération de chaleur pour les bâtiments d'élevage.**

**L'appareil dispose de deux ventilateurs un premier pour extraire l'air vicié du bâtiment et un second pour réchauffer l'air entrant à travers un bloc échangeur à plaques. L'air vicié ne rentre pas en contact avec l'air neuf entrant.**

## **Economies d'énergie d'environ 40%**

Des tests réalisés sur 2 bâtiments identiques ont montrés une économie moyenne de gaz de 40% dans le bâtiment équipé avec des échangeurs de chaleur.

## **Améliore l'ambiance : ventilation homogène, litière plus sèche**

Grâce à la diffusion d'un air neuf préchauffé l'échangeur de chaleur permet de réduire les taux d'ammoniac et de CO<sub>2</sub>.

## **Facile à installer**

Ne nécessite pas d'aménagement spécifique du bâtiment.

## **Facile a nettoyer**

Le bloc échangeur est accessible facilement, pour un détrempage et une désinfection en fin de lot. Un filtre dépoussiérage est disponible pour un entretien limité en cours de lot (option dépoussiérage automatique disponible avec le régulateur ROC).

